

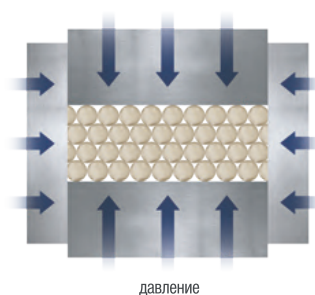
Estar-Z

- Точность изготовления без необходимости примерки на модели
 - минимальная вероятность ошибки при расчете степени усадки и деформации материала
- Цирконий высокого качества изготовлен на 100% из сырья TOSOH (Япония)
- В линейке представлены 3 варианта материала, отличающихся прочностью и степенью прозрачности

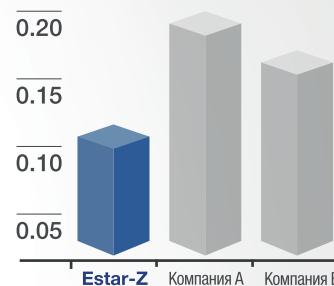
Точность изготовления без необходимости примерки на модели – минимальная вероятность ошибки при расчете степени усадки и деформации материала

- Достигается посредством технологии производства, уменьшающей процент усадки
- Не требуется дополнительная обработка внутренней части коронок

Схематичное изображение технологии производства Estar-Z



Оценка вероятности ошибки при расчете усадки материала

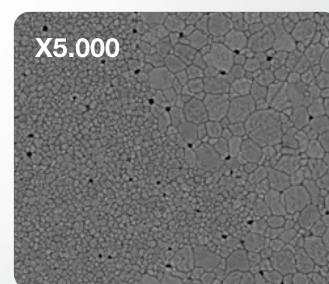


Цирконий высокого качества изготовлен на 100% из сырья TOSOH (Япония)

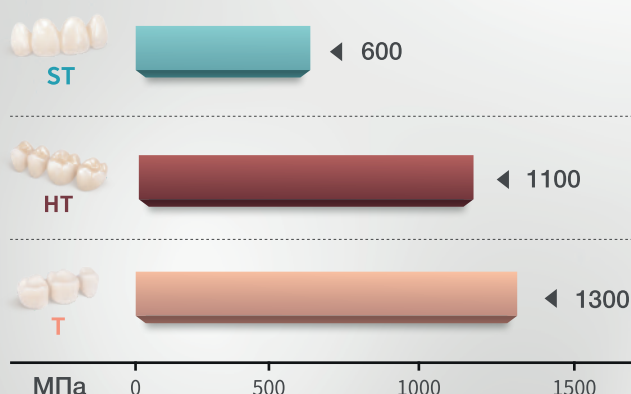
- Используется премиальный порошок циркония – производство TOSOH, Япония
- Цирконий высокой плотности используется для изготовления мостовидных конструкций в зоне жевательных зубов



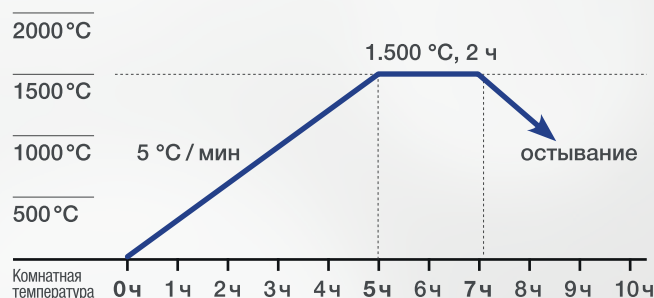
Estar-Z



Компания А



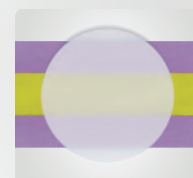
Время синтеризации материала Estar-Z



В линейке представлены 3 варианта материала, отличающихся прочностью и степенью прозрачности

OSSTEM[®]
IMPLANT

- **Estar-Z T** для изготовления циркониевых каркасов под керамические коронки, а также протезные конструкции высокой прочности (прозрачность 41%)
- **Estar-Z HT** универсальный материал для работы в зоне передних и жевательных зубов (прозрачность 45%)
- **Estar-Z ST** для эстетических реставраций (прозрачность 50%)



T

HT

ST



A4

A3.5

A3

A2

A1

A0

Оттенки	A4	A3.5	A3	A2	A1	A0		
Толщина, мм	25	22	20	18	16	14	12	10



Фронтальный ряд, жевательные зубы (HT)

Каркас высокой прочности для зоны жевательных зубов (T)



Фронтальный ряд, высокая эстетика (ST)